

## OPIS TECHNICZNY ROBÓT BUDOWLANYCH

### 1 Podstawa opracowania

- zlecenie inwestora
- projekt architektoniczno – konstrukcyjny przekazany przez inwestora (potraktowany jako inwentaryzacja istniejącego budynku)
- uzgodnienia z inwestorem
- wizja lokalna

### 2 Zakres opracowania

Niniejszy projekt dotyczy termomodernizacji budynku grupowej specjalistycznej praktyki lekarskiej (przychodnia) w Twardogórze ul. Wielkopolska 11 działka nr geod. 27 obręb Twardogóra.

Projektowana termomodernizacja obejmuje ocieplenie ścian zewnętrznych podziemnych i nadziemnych, ocieplenie stropodachu wraz z wymianą świetlików oraz modernizację kotłowni. Dodatkowo zaprojektowano sposób wykończenia drobnych elementów zewnętrznych.

### 3 Stan istniejący

#### 3.1 Układ funkcjonalno – architektoniczny

Budynek będący przedmiotem niniejszego opracowania jest budynkiem parterowym całkowicie podpiwniczonym. W piwnicy budynku znajdują się pomieszczenia techniczne, szatnie pracownicze i dyżurki zespołu wyjazdowego. Na parterze zlokalizowane są gabinety lekarskie i zabiegowe. Istnieje kilka wejść do budynku na poziomie parteru i na poziomie piwnicy.

#### 3.2 Opis elementów podlegających termomodernizacji, wymianie

##### 3.2.1 Ściany zewnętrzne

Ściany piwnicy murowane z bloczków betonowych grubości (z tynkami) 61 i 45 cm nie ocieplone, o współczynniku przenikania ciepła odpowiednio:

$$U = 1,825 \frac{W}{m^2 * K}; \quad U = 2,203 \frac{W}{m^2 * K} .$$

Ściany parteru z murowane z bloczków z betonu komórkowego nie ocieplone, grubość ściany otynkowanej obustronnie 43 cm. Współczynnik przenikania ciepła:  $U = 0,740 \frac{W}{m^2 * K}$

##### 3.2.2 Stropodach

Stropodach pełny z płyt korytkowych opartych na podciągach stalowych, nie ocieplony pokryty papą z naświetlami z pakietów szklanych na konstrukcji stalowej. Współczynnik przenikania ciepła stropodachu  $U = 4,310 \frac{W}{m^2 * K}$ .

### **3.2.3 Stolarka okienna i drzwiowa**

Okna i drzwi w piwnicy i na parterze z PCV, stan techniczny dobry, współczynnik przenikania ciepła  $U < 2,3 \text{ W/m}^2\text{K}$ . Brak parapetów zewnętrznych.

### **3.2.4 Tynki i elewacje zewnętrzne**

Tynki zewnętrzne cementowo – wapienne, malowane farbami emulsyjnymi, widoczne spękania tynków, miejscowe niewielkie ubytki.

### **3.2.5 Obróbki blacharskie i instalacja odgromowa**

Obróbki z blachy ocynkowanej. Stan techniczny obróbek blacharskich i instalacji odgromowej zły. Duży stopień skorodowania blach, brak ciągłości instalacji odgromowej.

## **4 Stan nowoprojektowany**

### **4.1 Układ funkcjonalno – architektoniczny**

Bez zmian w stosunku do stanu istniejącego

### **4.2 Elementy podlegające termomodernizacji**

#### **4.2.1 Ściany zewnętrzne**

Ściany piwnic docieplić styropianem EPS 70 gr. 10cm metodą bezspoinową np. system Atlas Stopter K-10 zabezpieczyć siatką na zaprawie klejowej. Część podziemną ścian piwnic ocieplić płytami z polistyrenu ekstrudowanego gr. 5 cm i zabezpieczyć izolacją przeciwwilgociową bitumiczną np. Abizol R+ P.

Ściany parteru docieplić styropianem EPS 70 gr. 10 cm metodą bezspoinową np. system Atlas Stopter K-10. Płyty styropianowe zabezpieczyć siatką na zaprawie klejowej.

#### **4.2.2 Stropodach**

Stropodach docieplić wełną mineralną np. monrock rockwool gr. 20 cm (2x 10 cm).

Projektuje się wymianę istniejących stalowych świetlików dachowych na świetliki o podstawie z blachy ocynkowanej szklone mlecznym poliwęglanem 2-komorowym gr. 16 mm. Wymiary świetlików bez zmian – dostosować do wielkości otworów w dachu. Podstawę naświetla docieplić wełną mineralną grubości 5 cm, lub podstawa docieplona fabrycznie o współczynniku przenikania ciepła  $U_{\max} < 2,0 \text{ W/m}^2\text{K}$ . Stropodach pokryć papą termozgrzewalną z dwóch warstw, mocowaną do stropodachu za pomocą elastycznych kotew mechanicznych chroniących papę przed uszkodzeniem podczas chodzenia.

#### **4.2.3 Stolarka okienna i drzwiowa**

Projektuje się pozostawienie istniejących okien i drzwi. Ościeża ocieplić styropianem gr. 2 cm. W narożnikach ościeży zatopić listwę z siatką zbrojącą. Projektuje się wykonanie parapetów zewnętrznych z blachy aluminiowej gr. 1,2 mm powlekanej w kolorze białym z końcówkami z tworzywa sztucznego w kolorze białym.

#### **4.2.4 Tynki i elewacje zewnętrzne**

Tynki zewnętrzne słabo związane z podłożem wymienić, uzupełnić ubytki w istniejących tynkach. Nowo projektowane tynki zewnętrzne cokołu i ramp – tynk mozaikowy np. ATLAS DEKO M gr. 3 mm z gotowych mieszanek tynkarskich do ręcznego układania. Tynki ścian

parteru mineralne np. ATLAS CERMIT SN – MAL malowane farbą silikonową według projektu kolorystyki obiektu.

#### **4.2.5 Obróbki blacharskie i instalacja odgromowa**

Projektuje się wymianę instalacji odgromowej na nową w istniejącym układzie. Zwody pionowe należy wykonać w rurkach z tworzywa sztucznego, zatopionych w izolacji termicznej ścian.

Projektuje się wymianę istniejących obróbek blacharskich na obróbki z blachy powlekanej gr. 0,55 mm w kolorze zielonym (patrz projekt kolorystyki).

#### **4.2.6 Kolorystyka elewacji**

Ściany piwnic – tynk mozaikowy – kolor nr 218 wg wzornika firmy ATLAS

Ściany parteru – farba silikonowa – kolor nr 394 wg wzornika firmy ATLAS

Obróbki blacharskie – blacha powlekana – kolor RAL 6016

Rynny i rury spustowe – PCV – kolor RAL 6016 (lub zbliżony)

Parapety zewnętrzne – blacha aluminiowa malowana proszkowo w kolorze RAL 9016.

Daszek zewnętrzny z blachy ocynkowanej – farba RAL 6019.

Dźwigary stalowe daszka zewnętrznego, istniejąca rynna z blachy ocynkowanej, balustrady schodowe zewnętrzne – farby w kolorze RAL 6016.

Płytki gresowe schodów i podestów zewnętrznych – kolor zbliżony do RAL 6016.

#### **UWAGI KOŃCOWE**

Wszelkie podane w projekcie rozwiązania materiałowe i technologiczne należy traktować jako przykładowe, stanowiące o standardzie technicznym rozwiązania.

opracował:

inż. Paweł Puk

